



**COMPANHIA DE ABASTECIMENTO  
★ SANTO ANDRÉ ★**



## **VERDURAS**

30/12/25

**OS PREÇOS REPRESENTAM O DIA QUE FOI PESQUISADO (DATA ACIMA), PODENDO APRESENTAR VARIAÇÃO PARA CIMA OU PARA BAIXO CONFORME A VARIAÇÃO DE OFERTAS E PROCURA NO MERCADO ATACADISTA**